

Spoiwo do parkietów



# Pall-X Kitt

Wodne spoiwo płynne do parkietów

## Obszar zastosowania:

Wodne spoiwo płynne do uszczelniania szczelin w podłogach parkietowych i drewnianych.

Nadaje się do kitowania:

- Szlifowanych podłóg drewnianych i parkietu
- Całkowicie zeszlifowanego parkietu gotowego

Nadaje się do podłóg drewnianych na ogrzewaniu podłogowym.



## Zalety produktu/Właściwości:

Masa przygotowana na bazie spoiwa Pall-X Kitt wykazuje dobrą stabilność dzięki czemu nie występuje zjawisko zapadania spoin.

- Produkt gotowy do użycia
- Nieskomplikowane zastosowanie
- Nie występuje zjawisko „zatykania się” papieru szlifierskiego
- Brak przebarwień w szczelinach parkietu
- Szybki proces schnięcia
- Bardzo dobre wypełnienie szczelin
- Można stosować do wszystkich spotykanych rodzajów drewna
- GISCODE W3

## Dane techniczne:

Forma opakowania:	Kanister z tworzywa sztucznego
Wielkość opakowania:	5 litrów
Okres przechowywania:	12 miesięcy
Kolor:	Żółtawy
Zużycie na warstwę:	50-100 g w zależności od stanu podłogi
Temperatura zastosowania:	18-25°C przy podłodze *
Możliwość szlifowania:	Po upływie 20-30 minut *

\* w temp. 20 °C oraz warunkach normalnych.

# Pall-X Kitt

## Przygotowanie podłoża:

Obróbkę powierzchni można rozpocząć po całkowitym związaniu kleju. Podłoga musi być wolna od zanieczyszczeń, oleju, wosku i silikonu. Powierzchnię należy wstępnie przeszlirować używając szlifierki bębnowej z założonym papierem o uziarnieniu 36 do 60.

## Obróbka:

1. Pall-X Kitt zmieszać na podłodze z drobnym pyłem ze szlifowania i zarobić masę o konsystencji ciasta umożliwiającej szpachlowanie.
2. Używając gładkiej nierdzewnej szpachli nanosić masę na całą powierzchnię podłogi drewnianej.
3. Po upływie ok. 20-30 minut zaszpachlowana powierzchnia osiąga stan umożliwiający szlifowanie.
4. Tak przygotowaną powierzchnię przeszlirować szlifierką bębnową stosując papier o uziarnieniu 100. Aby usunąć ewentualne ślady powstałe po szlifowaniu szlifierką bębnową dobrze jest poddać powierzchnię dodatkowej obróbce szlifierką tarczową (siatka 120).
5. Narzędzia umyć wodą.

## Ważne wskazówki:

- Produkt zapakowany fabrycznie może być przechowywany w umiarkowanie chłodnym pomieszczeniu przez 12 miesięcy. Należy chronić przed działaniem mrozu. Rozpoczęte opakowania należy niezwłocznie dobrze zamknąć i możliwie szybko zużyć ich zawartość.
- Najlepsze warunki do zastosowania to temperatura 18-25°C, wilgotność względna powietrza <65%. Niska temperatura i wysoka wilgotność względna powietrza wydłużają czas schnięcia, natomiast wyższa temperatura i niska wilgotność względna go skracają.
- Przeznaczony do wypełniania szczelin do 2 mm szerokości.
- W przypadku rzadko spotykanych gatunków drewna zasięgnąć porady technicznej

## Wskazówki BHP i ochrona środowiska:

GISCODE W3 lakiery wodne o zawartości rozpuszczalników poniżej 15%.

Podczas ich stosowania zasadniczo zaleca się stosowanie kremów ochronnych do rąk i wietrzenie pomieszczeń.

## Usuwanie odpadów:

Resztki produktów należy w miarę możliwości zebrać i zużyć. Nie wylewać do kanalizacji i zbiorników wodnych. Dokładnie opróżnione opakowania z tworzywa sztucznego mogą być powtórnie przerobione w procesie recyklingu. Pozostałe, nieopróżnione opakowania jak również niezbrane resztki produktu należy traktować jak odpad specjalny. Opakowania zawierające związane resztki produktu stanowią odpad budowlany.

Podane tutaj informacje bazują na naszych doświadczeniach i są rezultatem skrupulatnych badań. Duża gama oferowanych materiałów jak również różnorodność warunków panujących na budowie podczas ich stosowania nie może być przez nas zawsze szczegółowo zbadana. Finalna jakość wykonanej pracy zależy zatem od fachowej oceny warunków na budowie oraz od doboru Państwa odpowiednich produktów. W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę i zasięgnąć porady technicznej. Należy przestrzegać zaleceń producenta zastosowanej podłogi drewnianej.

Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej tracą ważność wszystkie poprzednie karty informacyjne.

07.2003



Pallmann | Jedna z marek Uzin Utz AG

Uzin Polska Sp. z o.o. | ul. Jaworzyńska 287 | PL-59-220 Legnica

Telefon: +48 (0)76-850 79 50 | Fax: +48 (0)76-850 79 61

E-mail: [biuro@uzin.pl](mailto:biuro@uzin.pl) | [www.uzin.pl](http://www.uzin.pl)